










ROYAL CLORO ANTIMICROBIAL

PART. ARAN. UNICOLOR : 55.15.12.00.10.
PART. ARAN. ESTAMPADO : 55.15.12.00.10.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23176		TEJIDO : Tejido Plano
ANCHO:	301 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	298 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	181 ± 9 g/m ²	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	27 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTI-MICROBIAL	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100JIS L1902	CONTRACT SALUD CORTINERIA	
 CLORO RESISTENTE	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61	HOME CAMA	
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-2	HOME CORTINERIA	
 LAFGARD	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22	HOME MESA	

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Decogard UPF Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183


BENEFICIOS


- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: *Sthaphylococcus aereus*, *Klebsiella Pneumoniae* y *E. Coli*.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Por su tejido de satín, cuenta con un brillo especial.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como:
 - Tradicional, Panel Japonés, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.


INSTRUCCIONES DE CUIDADO


- * LADO DE FLOTE POR URDIMBRE
- Aspirar una vez por semana
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Aspirar frecuentemente
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.

 - No retorcer ni exprimir.

 - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.

 - Secado a la sombra.

 - Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1cm del orillo, utilizar instrumentos de corte en óptimas condiciones mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie prensatela para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.5 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 8 Tipo de Máquina : Plana.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90 - 90 psi Entre Tela : 100% Poliéster tejido plano - No tejido