
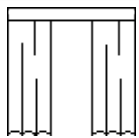
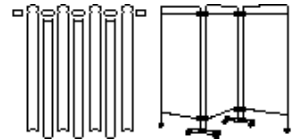

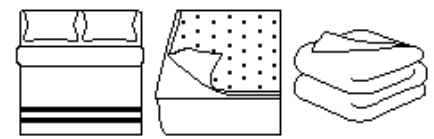

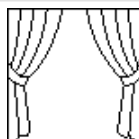
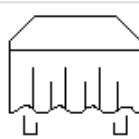



**CASTILLA CLORO ANTIMICROB**
**PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.52.00.00.**
**PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.54.00.00.**

INFORMACIÓN TÉCNICA		
<b>BASE : 23178</b>		<b>TEJIDO : Tejido Plano</b>
<b>ANCHO:</b>	301 ± 2 cm	ASTM D3774
<b>ANCHO CORTABLE:</b>	299 ± 2 cm	ASTM D3774
<b>PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):</b>	260.5 ± 11.5 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
<b>REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIAL:</b>	Min 99.00 %	JIS L1902
<b>REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIANA:</b>	Min 99.00 %	AATCC 100
<b>MALLAS O PASADAS:</b>	10 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
<b>COMPOSICIÓN :</b>	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100/JIS L1902	CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61	HOME CAMA	
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO	HOME CORTINERIA	
			HOME MESA	

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	comerciales y residenciales.	13936-1
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con especial tejido de falla de aspecto natural, mate y con toque algodonoso de gran acogida internacional.
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: Sthaphylococcus aureus, Klebsiella Pneumoniae y E. Coli.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como: Tradicional, Panel Japonés, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* LADO DE FLOTE POR URDIMBRE
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersion o proceso de lavado.
- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Aspirar frecuentemente
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, éstas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

### RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas y presión del pie. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1.5 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 80/12 <b>Punta de Aguja :</b> R o RS <b>Calibre Hilo :</b> Tex 30 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 8 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  <b>Tiempo :</b> 10 - 12 s <b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC <b>Presión :</b> 90 - 110 psi <b>Entre Tela :</b> 100% poliéster - tejido plano - no tejido.