
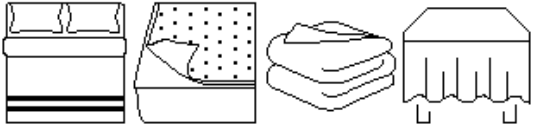
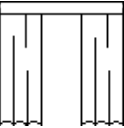
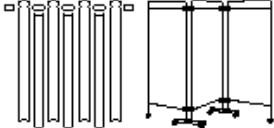




PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.69.00.00.  
 PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.69.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22329	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	183 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	180 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	133 ± 7 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 80.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
PERMEABILIDAD AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	Max 11.00 ml*seg/cm2	ASTM D737
MALLAS O PASADAS:	30 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 <p><b>DURABILIDAD</b></p>	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-1	CONTRACT HOTELES LENCERIA	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
 <p><b>LAFGARD</b></p>	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124		

## BENEFICIOS

- \* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA
- A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antilíquido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base de 180 cm de ancho, de tacto suave y confortable al contacto con la piel gracias a su construcción con hilazas de microfibras.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Resistente a la tensión y al rasgado.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antilíquido.



- No usar blanqueador/No blanquear



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- Utilizar jabones o detergentes comerciales.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja</b> : 70/10 <b>Punta de Aguja</b> : R o RS <b>Calibre Hilo</b> : Tex 24 <b>Puntadas por Pulgada</b> : 10 <b>Tipo de Máquina</b> : Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. <b>Tiempo</b> : 10 - 12 s <b>Temperatura</b> : 120 - 145 oC <b>Presión</b> : 90 - 110 psi <b>Entre Tela</b> : 100% poliéster, tejido plano, no tejido.
Sublimacion	Utilizar papel especial para sublimación, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. <b>Tiempo</b> : 40 s <b>Temperatura</b> : 190 oC <b>Presión</b> : 90 - 110 psi