
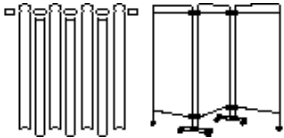







PART. ARAN. UNICOLOR : 59.03.90.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 59.03.90.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22046	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	151 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	149 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	240 ± 13 g/m ²	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
ABRASION MARTINDALE - ROTURA:	Min 60000.00 c	ISO 12947-2
MALLAS O PASADAS:	17 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	




TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D3939 ASTM D5034 ASTM D6797	CONTRACT OTROS	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
			HOME TAPICERIA EXTERIORES	
 IMPERMEABLE	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos.	AATCC 35	HOME TAPICERIA INTERIORES	

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
 LAFGARD	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 3 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Resistente a la tensión y al rasgado.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- En lavado industrial hasta 40 grados Celsius durante 30 minutos.
- Las telas con colores neón son procesadas con los mejores colorantes neón del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.
- No remojar
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.
-  - No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.



- Secado a la sombra.

- Planche por el lado no resinado a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar instrumentos de corte en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1,5 cm. Se recomienda no reprocesar. Calibre de Aguja : 90/14 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 45 Nylon. Puntadas por Pulgada : 8 Tipo de Máquina : Plana y doble tracción.