
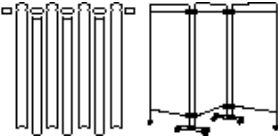





ORION CLORO ANTIMICROBIAL
PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.52.00.00.
PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.54.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE : 23170		TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	151 ± 3 cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE:	149 ± 3 cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	112 ± 6 g/m2	ASTM D3776 OPC. C	
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124	
REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIAL:	Min 99.00 %	JIS L1902	
REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIANA:	Min 99.00 %	AATCC 100	
MALLAS O PASADAS:	56 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007	
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE:	1 ± 0 e	NINGUN PAIS	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTI MICROBIAL	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100/JIS L1902	CONTRACT SALUD CORTINERIA 	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
 CLORO RESISTENTE	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61		
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116		

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-2
 IMPERMEABLE	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos?.	AATCC 35
 LAFGARD	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22
 UV	Decogard UPF Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: Sthaphylococcus aureus, Klebsiella Pneumoniae y E. Coli.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.

- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tejido plano con tacto de piel de durazno e impermeabilidad .

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Contrario de la Resina
- Aspirar una vez por semana
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En caso de que el material textil se le vaya aplicar estampacion serigrafia o transfer, se requiere utilizar productos anti - migratorios.
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.
- Las telas con colores neón son procesadas con los mejores colorantes neón del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda.
- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.
- No remojar
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
- Secado a la sombra.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.
- Limpieza profesional en seco
- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.
- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.



- Limpieza profesional en seco

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes

procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, no tensionar al extender, usar papel entre capas máximo 30, trazar a 1 cm del orillo, cuchillas en óptimas condiciones, al cortar conserve velocidad constante y moderada. Identificar el derecho del textil según sello, utilizar esta cara como derecho de prenda.
Costura	<p>Utilice máquinas, insumos y agujas recomendados y en óptimas condiciones. Ajuste: liviano. Ajustar máquinas de acuerdo al textil, al ensamblar la prenda verifique que el revés de todas sus piezas quede al interior de la misma, diseñar prendas con forro, el revés del textil presenta afinidad tintórea</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Plana y Fileteadora</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90 - 90 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, tejido plano, no tejido.</p>
Sublimacion	<p>Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendados se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Identificar el derecho del textil según sello y estampado por esta cara.</p> <p>Tiempo : 40 s</p> <p>Temperatura : 190 oC</p> <p>Presión : 90 - 110 psi</p>